

Acier inoxydable

Fiche technique

303, 304, 310, 316, 317, 409, 410, 416, 420, 430, 301, 17-4PH, 17-7PH, etc.



Table des matières

Acier inoxydable 301	4
Acier inoxydable 303	5
Acier inoxydable 304	6
Acier inoxydable 310	7
Acier inoxydable 316	8
Acier inoxydable 317	9
Acier inoxydable 409	10
Acier inoxydable 410	11
Acier inoxydable 416	12
Acier inoxydable 420	13
Acier inoxydable 430	14
Acier inoxydable 17-4PH	15
Acier inoxydable 17-7PH	16
Tableau de conversion	17-19

Table des matières (suite)

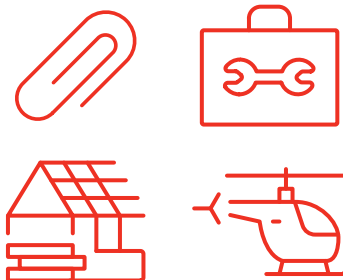
	Cornières	20
	Tubes HSS carrés et rectangulaires	21
	Tubes HSS ronds	22
	Tuyaux	23–30
	Barres rondes	31
	Barres plates	32–33
	Barres carrées	34
	Barres hexagonales	35
	Poutres en H	36
	Profilés en U	37
	Plaques	38
	Feuilles	39
	Métaux déployés	40–41
	Grilles de sécurité	42
	Caillebotis	43

Acier inoxydable 301

L'acier inoxydable 301 est reconnu pour sa grande formabilité à froid et sa capacité à développer une haute résistance mécanique. Il est fréquemment utilisé dans les applications nécessitant élasticité, ressort et pliage.

Recommandé pour

- **Ressorts inoxydables** : clips, attaches, ressorts plats
- **Pièces formées à froid** : boîtiers, composants pliés, brides
- **Applications structurelles légères**
- **Équipements de transport et aéronautique** : panneaux, doublures



Propriétés mécaniques

	<i>Recuit</i>	<i>1/2 Dur</i>	<i>Dur</i>
Résistance à la traction	~75 000 psi	~125 000 psi	~185 000 psi
Limite d'élasticité	~30 000 psi	~75 000 psi	~140 000 psi
Dureté Rockwell	~B85	~C30	~C45
Élongation (2 po)	~50%	~25%	~10%
Résistance à la corrosion	Excellente	Moyenne	Faible
Soudabilité	Très bonne	Bonne	Délicate
Traitement thermique	Non trempable	Aucun	Aucun

Acier inoxydable 303

L'acier inoxydable 303 offre une excellente usinabilité, tout en conservant une bonne résistance à la corrosion. Avec l'ajout de soufre, il est idéal pour l'usinage à haute vitesse, mais moins adapté au pliage ou au soudage.

Recommandé pour

- **Usinage de précision** : pièces tournées, axes, boulons
- **Industrie mécanique** : fixations, connecteurs, raccords
- **Production en série** : composants usinés non soudés



Propriétés mécaniques

Valeur typique

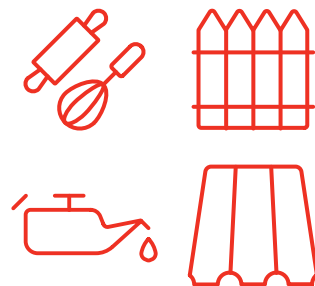
Résistance à la traction	~85 000 psi
Limite d'élasticité	~45 000 psi
Dureté Brinell	~200 HB
Élongation (2 po)	~35%
Résistance à la corrosion	Bonne
Soudabilité	Faible – non recommandé
Traitement thermique	Non trempable

Acier inoxydable 304

L'acier inoxydable 304 est le plus courant, utilisé pour sa très bonne résistance à la corrosion, sa formabilité et sa soudabilité. Il offre un excellent équilibre entre performance, durabilité et facilité de transformation.

Recommandé pour

- **Équipements alimentaires** : cuves, comptoirs, ustensiles
- **Mobilier et structures** : rampes, escaliers, cadres
- **Industrie manufacturière** : réservoirs, boîtiers, tôles pliées
- **Finitions architecturales** : revêtements, garde-corps



Propriétés mécaniques

Valeur typique

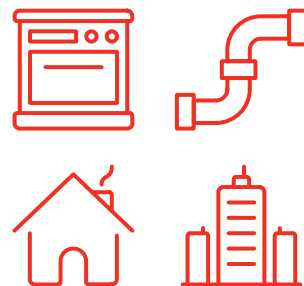
Résistance à la traction	~75 000 psi
Limite d'élasticité	~30 000 psi
Dureté Brinell	~190 HB
Élongation (2 po)	~55%
Résistance à la corrosion	Très bonne
Soudabilité	Excellente
Traitement thermique	Non trempable

Acier inoxydable 310

L'acier inoxydable 310 est conçu pour résister à des températures élevées, jusqu'à environ 1100 °C. Grâce à sa forte teneur en chrome et en nickel, il offre une excellente stabilité thermique et résistance à l'oxydation.

Recommandé pour

- **Fours industriels** : grilles, gaines, brûleurs
- **Systèmes de combustion** : échangeurs thermiques, tuyaux chauds
- **Équipements thermiques** : étuves, cheminées, joints de dilatation
- **Industrie pétrochimique** : raffineries, réacteurs



Propriétés mécaniques

Valeur typique

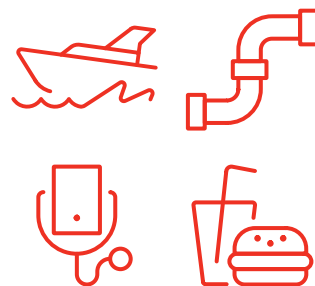
Résistance à la traction	~75 000 psi
Limite d'élasticité	~30 000 psi
Dureté Brinell	~160 HB
Élongation (2 po)	~40%
Résistance à la corrosion	Très bonne à haute température
Soudabilité	Bonne
Traitement thermique	Non trempable

Acier inoxydable 316

L'acier inoxydable 316 est une version améliorée du 304 grâce à l'ajout de molybdène, qui lui confère une excellente résistance à la corrosion, en particulier en milieu chloré, marin ou chimique.

Recommandé pour

- **Applications marines** : garde-corps, boulonnerie, coques, ancres
- **Industrie chimique et pharmaceutique** : cuves, tuyauteries, réacteurs
- **Équipements médicaux** : instruments, structures, implants non critiques
- **Alimentaire** : environnements humides, salins ou acides



Propriétés mécaniques

Valeur typique

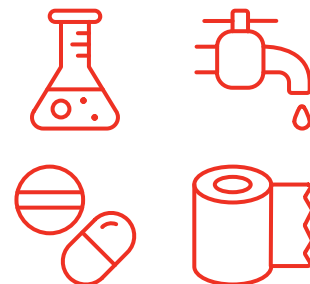
Résistance à la traction	~75 000 psi
Limite d'élasticité	~30 000 psi
Dureté Brinell	~150 à 160 HB
Élongation (2 po)	~50%
Résistance à la corrosion	Excellente
Soudabilité	Excellente
Traitement thermique	Non trempable

Acier inoxydable 317

L'acier inoxydable 317 est une version enrichie du 316, avec une teneur plus élevée en molybdène (jusqu'à 3.5 %), ce qui améliore sa résistance à la corrosion par piqûres et crevasses dans les milieux acides ou chlorés.

Recommandé pour

- **Industrie chimique lourde** : acides, chlorures, milieux réducteurs
- **Traitement des eaux usées** : réservoirs, conduites, raccords
- **Pharmaceutique et biomédical** : environnements aseptiques, agressifs
- **Pâtes et papiers** : systèmes de blanchiment, bains acides



Propriétés mécaniques

Valeur typique

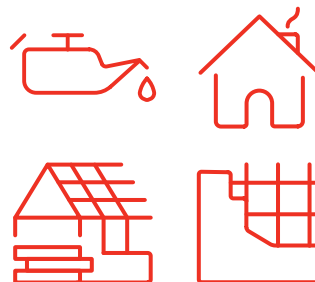
Résistance à la traction	~75 000 psi
Limite d'élasticité	~30 000 psi
Dureté Brinell	~160 HB
Élongation (2 po)	~50%
Résistance à la corrosion	Excellente
Soudabilité	Très bonne
Traitement thermique	Non trempable

Acier inoxydable 409

L'acier inoxydable 409 est un inox au chrome (sans nickel), conçu pour des applications à haute température. Il est très utilisé dans l'automobile, il combine résistance thermique et formabilité.

Recommandé pour

- **Systèmes d'échappement automobiles** : silencieux, tuyaux, collecteurs
- **Cheminées industrielles et conduits de chaleur**
- **Environnements modérément corrosifs** : gaines, habillages, structures
- **Applications intérieures** : cloisons, armatures métalliques



Propriétés mécaniques

Valeur typique

Résistance à la traction	~55 000 psi
Limite d'élasticité	~25 000 psi
Dureté Brinell	~170 HB
Élongation (2 po)	~30%
Résistance à la corrosion	Moyenne
Soudabilité	Bonne
Traitement thermique	Non trempable

Acier inoxydable 410

L'acier inoxydable 410 est connu pour sa dureté élevée après traitement thermique. Il offre une bonne résistance mécanique et à l'usure. C'est un excellent choix pour les pièces nécessitant dureté, robustesse et usinabilité.

Recommandé pour

- **Composants mécaniques** : arbres, douilles, axes, bagues
- **Lames industrielles** : couteaux, outils de coupe, grattoirs
- **Fixations robustes** : boulons, vis, raccords soumis à friction
- **Équipements de pompage** : sièges, bagues, pistons



Propriétés mécaniques

Valeur typique

Résistance à la traction	~95 000 à 110 000 psi
Limite d'élasticité	~55 000 psi
Dureté Rockwell	~C35 à C45 (traité)
Élongation (2 po)	~20% (non traité) à ~10% (traité)
Résistance à la corrosion	Modérée
Soudabilité	Moyenne
Traitement thermique	Oui, trempable

Acier inoxydable 416

L'acier inoxydable 416 est modifié avec du soufre, ce qui en fait l'un des inox les plus faciles à usiner. Il peut être traité thermiquement pour augmenter sa dureté et est surtout utilisé pour les pièces usinées en série.

Recommandé pour

- **Pièces tournées précises** : axes, bagues, boulons, connecteurs
- **Usinage grande vitesse** : filets, engrenages, arbres motorisés
- **Composants mécaniques non critiques**



Propriétés mécaniques

Valeur typique

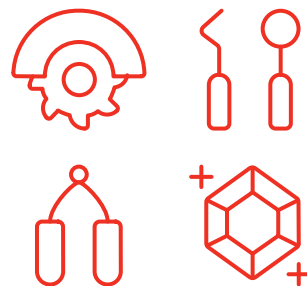
Résistance à la traction	~85 000 à 100 000 psi
Limite d'élasticité	~45 000 psi
Dureté Rockwell	~C28 à C40 (traité)
Élongation (2 po)	~18% (non traité) à ~10% (traité)
Résistance à la corrosion	Moyenne
Soudabilité	Faible
Traitement thermique	Oui, trempable

Acier inoxydable 420

L'acier inoxydable 420 est riche en carbone, conçu pour être durci par traitement thermique. Il est particulièrement apprécié pour les applications de coupe, tout en offrant une finition brillante et polissable.

Recommandé pour

- **Lames industrielles et couteaux** : cisaille, scalpel, lames de coupe
- **Outils médicaux et dentaires** : pinces, curettes, instruments
- **Ressorts, goupilles et outils** de formage
- **Applications** nécessitant dureté et brillance



Propriétés mécaniques

Valeur typique

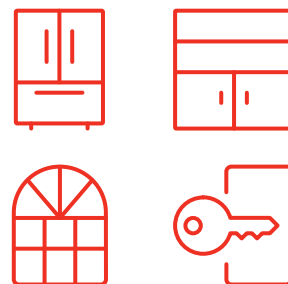
Résistance à la traction	~95 000 à 110 000 psi
Limite d'élasticité	~50 000 psi
Dureté Rockwell	~C45 à C56 (traité)
Élongation (2 po)	~10% (à l'état recuit), ~5% (trempé)
Résistance à la corrosion	Modérée
Soudabilité	Faible
Traitement thermique	Oui, trempable

Acier inoxydable 430

L'acier inoxydable 430 est non trempable, apprécié pour sa bonne résistance à la corrosion en milieux secs et sa stabilité dimensionnelle. Il est magnétique, donc pratique pour les électroménagers, décorations et architectures.

Recommandé pour

- **Électroménagers** : panneaux de cuisinière, réfrigérateurs, hottes
- **Mobilier inox** : armoires, dossier, surfaces décoratives
- **Composants architecturaux intérieurs** : moulures, encadrements
- **Applications avec aimants** : charnières, serrures, supports



Propriétés mécaniques

Valeur typique

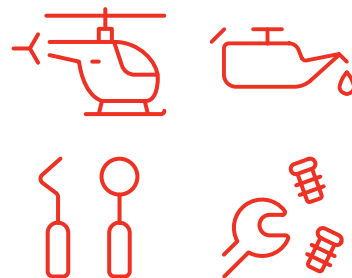
Résistance à la traction	~65 000 psi
Limite d'élasticité	~30 000 psi
Dureté Brinell	~150 HB
Élongation (2 po)	~25%
Résistance à la corrosion	Bonne en intérieur sec
Soudabilité	Bonne (risque de fragilisation modérée selon l'épaisseur)
Traitement thermique	Non trempable

Acier inoxydable 17-4PH

L'acier inoxydable 17-4PH (aussi appelé Type 630) est durcissable par précipitation. Il combine résistance mécanique, dureté et stabilité dimensionnelle. Il est utilisé dans les applications de haute performance.

Recommandé pour

- **Aéronautique** : attaches, trains d'atterrissage, pièces structurales
- **Industrie pétrolière et énergétique** : vannes, pompes, arbres
- **Médical et dentaire** : outils, guides, composants à forte contrainte
- **Mécanique de précision** : engrenages, bagues, douilles haute



Propriétés mécaniques

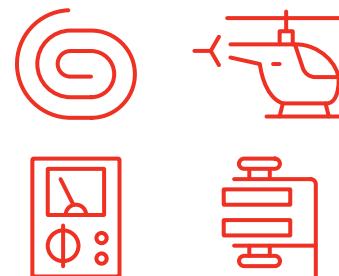
	H900	H1025	H1150
Résistance à la traction	~200 000 psi	~155 000 psi	~130 000 psi
Limite d'élasticité	~185 000 psi	~145 000 psi	~115 000 psi
Dureté Rockwell	~C44	~C38	~C33
Élongation (2 po)	~10 %	~13 %	~16 %
Résistance à la corrosion	Bonne	Bonne	Meilleure
Soudabilité	Bonne	Bonne	Très bonne
Traitement thermique	Oui	Oui	Oui

Acier inoxydable 17-7PH

L'acier inoxydable 17-7PH est durcissable par précipitation, similaire au 17-4PH mais avec une meilleure élasticité et une excellente tenue mécanique à long terme. Il est prisé pour les ressorts et pièces souples.

Recommandé pour

- **Ressorts de précision** : ressorts plats, spirales, diaphragmes
- **Aéronautique et spatial** : fixations, composants de tension, tringleries
- **Instrumentation** : membranes, capteurs, ressorts haute fréquence
- **Composants flexibles** : bras mécaniques, éléments vibrants



Propriétés mécaniques

TH1050

CH900

Résistance à la traction

~200 000 psi

~205 000 psi

Limite d'élasticité

~185 000 psi

~200 000 psi

Dureté Rockwell

~C45

~C47

Élongation (2 po)

~5-7%

~4-6%

Résistance à la corrosion

Moyenne à bonne

Moyenne à bonne

Soudabilité

Moyenne à bonne

Moyenne

Traitement thermique

Oui

Oui

Tableau de conversion



Fractions	Décimales	Millimètres
1/64	0.156	0.3969
1/32	0.313	0.7938
	0.394	1
3/63	0.469	1.1906
1/16	0.625	1.5875
5/64	0.781	1.9844
	0.787	2
3/32	0.938	2.3812
7/64	0.1094	2.7781
	0.1181	3
1/8	0.125	3.175
9/64	0.1406	3.5719
5/32	0.1563	3.9688
	0.1575	4
11/64	0.1719	4.3656
3/16	0.1875	4.7625
	0.1969	5
13/64	0.2031	5.1594
7/32	0.2188	0.5563
15/64	0.2344	5.9531
	0.2362	6
1/4	0.25	6.35
17/64	0.2656	6.7469
	0.2756	7
9/32	0.2813	7.1438
19/64	0.2969	7.5406
5/16	0.3125	7.9375
	0.315	8
21/64	0.3281	8.3344
11/32	0.3438	8.7313
	0.3543	9
23/64	0.3594	9.1281
3/8	0.3750	9.525
25/64	0.3906	9.9219
	0.3937	10
13/32	0.4063	10.3188

Tableau de conversion (suite)



Fractions	Décimales	Millimètres
27/64	0.4219	10.7156
	0.4331	11
7/16	0.4375	11.1125
29/64	0.4531	11.5094
15/32	0.4688	11.9063
	0.4724	12
31/64	0.4844	12.3031
1/2	0.5	12.7
	0.5118	13
33/64	0.5156	13.0969
17/32	0.5313	13.4938
35/64	0.5469	13.8906
	0.5512	14
9/16	0.5625	14.2875
37/64	0.5781	14.6844
	0.5906	15
19/32	0.5938	15.0813
39/64	0.6094	15.4781
5/8	0.6250	15.875
	0.6299	16
41/64	0.6406	16.2719
21/32	0.6563	16.6688
	0.6693	17
43/64	0.6719	17.0656
11/16	0.6875	17.4625
45/64	0.7031	17.8594
	0.7087	18
23/32	0.7188	18.2563
47/64	0.7344	18.6531
	0.7480	19
3/4	0.75	19.05
49/64	0.7656	19.4469
25/32	0.7813	19.8438
	0.7874	20
51/64	0.7969	20.2406
13/16	0.8125	20.6375
	0.8268	21

Tableau de conversion (suite)



Fractions	Décimales	Millimètres
53/64	0.8281	21.0344
27/32	0.8438	21.4313
55/64	0.8594	21.8281
	0.8661	22
7/8	0.875	22.225
57/64	0.8906	22.6219
	0.9055	23
29/32	0.9032	23.0188
59/64	0.9219	23.4156
15/16	0.9375	23.8125
	0.9449	24
61/64	0.9531	24.2094
31/32	0.9688	24.6063
	0.9843	25
63/64	0.9844	25.0031
1	1	25.4

Cornières



Dimension (po)	Dimension (mm)	Paroi (po)	Paroi (mm)	Poids (lb/pi)
3/4 x 3/4	19.05 x 19.05	1/8	3.18	0.59
1 x 1	25.4 x 25.4	1/8	3.18	0.8
		3/16	4.76	1.16
		1/4	6.35	1.49
1 1/4 x 1 1/4	31.75 x 31.75	1/8	3.18	1.01
		3/16	4.76	1.48
1 1/2 x 1 1/2	38.1 x 38.1	1/8	3.18	1.23
		3/16	4.76	1.8
		1/4	6.35	2.34
2 x 2	50.8 x 50.8	1/8	3.18	1.65
		3/16	4.76	2.44
		1/4	6.35	3.19
		3/8	9.53	4.7
2 1/2 x 2 1/2	63.5 x 63.5	3/16	4.76	3.07
		1/4	6.35	4.1
		3/8	9.53	5.9
3 x 3	76.2 x 76.2	3/16	4.76	3.71
		1/4	6.35	4.9
		3/8	9.53	7.2
4 x 4	101.6 x 101.6	1/4	6.35	6.6
		3/8	9.53	9.8

Tubes HSS carrés et rectangulaires



Dimension (po)	Dimension (mm)	Paroi (po)	Paroi (mm)	Poids (lb/pi)
1/2 x 1/2	12.7 x 12.7	0.065	1.59	0.39
5/8 x 5/8	15.875 x 15.875	0.065	1.59	0.49
3/4 x 3/4	19.05 x 19.05	0.065	1.59	0.605
		0.12	3.05	1.13
1 x 1	25.4 x 25.4	0.065	1.59	0.826
		0.12	3.05	1.436
1 1/4 x 1 1/4	31.75 x 31.75	0.065	1.59	1.048
		0.12	3.05	1.93
1 1/2 x 1 1/2	38.1 x 38.1	0.065	1.59	1.269
		0.12	3.05	2.062
		0.188	4.76	3.63
1 3/4 x 1 3/4	44.5 x 44.5	0.065	1.59	1.49
		0.12	3.05	2.66
		0.188	4.76	3.75
2 x 2	50.8 x 50.8	0.065	1.59	1.711
		0.12	3.05	3.068
		0.188	4.76	4.46
		0.25	6.35	6.01
3 x 3	76.4 x 76.4	0.065	1.59	2.59
		0.12	3.05	4.97
		0.188	4.76	6.9
		0.25	6.35	9.35

Tubes HSS ronds



Dimension (po)	Dimension (mm)	Paroi (po)	Paroi (mm)	Poids (lb/pi)
0.25	6.4	0.035	0.89	0.08
0.312	7.9	0.065	1.65	0.172
0.375	9.5	0.049	1.24	0.171
		0.065	1.65	0.215
0.5	12.7	0.035	0.89	0.174
		0.065	1.65	0.302
0.75	19.1	0.065	1.65	0.476
		0.12	3.05	0.807
1	25.4	0.065	1.65	0.649
		0.12	3.05	1.128
1.25	31.8	0.065	1.65	0.823
		0.12	3.05	1.448
1.5	38.1	0.065	1.65	0.996
		0.12	3.05	1.769
1.75	44.5	0.065	1.65	1.17
		0.12	3.05	2.089
2	50.8	0.065	1.65	1.343
		0.12	3.05	2.409
		0.188	4.78	3.638
		0.25	3.65	4.673
2.5	63.5	0.065	1.65	1.69
		0.12	3.05	3.05
		0.25	6.35	6.008
3	76.2	0.065	1.65	2.037
		0.12	3.05	3.691
		0.188	4.78	5.646
		0.25	6.35	7.343

Tuyaux



Dimension (po)	Diamètre extérieur (po)	Schedule	Épaisseur paroi (po)	Poids (lb/pi)
1/8	0.405	5	0.035	0.1383
		10	0.049	0.1863
		40	0.068	0.2447
		STD	0.068	0.2447
		80	0.095	0.3145
		XH	0.095	0.3145
1/4	0.54	5	0.049	0.257
		10	0.065	0.3297
		40	0.088	0.4248
		STD	0.088	0.4248
		80	0.119	0.5351
		XH	0.119	0.5351
3/8	0.675	5	0.049	0.3276
		10	0.065	0.4325
		40	0.091	0.576
		STD	0.091	0.576
		80	0.126	0.7388
		XH	0.126	0.7388
1/2	0.84	5	0.065	0.5383
		10	0.083	0.671
		40	0.109	0.851
		STD	0.109	0.851
		80	0.147	1.088
		XH	0.147	1.088
		160	0.187	1.304
		XXH	0.294	1.714
3/4	1.05	5	0.065	0.6838
		10	0.083	0.8572
		40	0.113	1.131
		STD	0.113	1.131
		80	0.154	1.474
		XH	0.154	1.474
		160	0.218	1.937
		XXH	0.308	2.441

Tuyaux (suite)



Dimension (po)	Diamètre extérieur (po)	Schedule	Épaisseur paroi (po)	Poids (lb/pi)
1	1.315	5	0.065	0.8678
		10	0.109	1.404
		40	0.133	1.679
		STD	0.133	1.679
		80	0.179	2.172
		XH	0.179	2.172
		160	0.25	2.844
		XXH	0.358	3.659
1 1/4	1.66	5	0.065	1.107
		10	0.109	1.806
		40	0.14	2.273
		STD	0.14	2.273
		80	0.191	2.997
		XH	0.191	2.997
		160	0.25	3.765
		XXH	0.382	5.214
1 1/2	1.9	5	0.065	1.274
		10	0.109	2.085
		40	0.145	2.718
		STD	0.145	2.718
		80	0.2	3.631
		XH	0.2	3.631
		160	0.281	4.859
		XXH	0.4	6.408
2	2.375	5	0.065	1.604
		10	0.109	2.638
		40	0.154	3.653
		STD	0.154	3.653
		80	0.218	5.022
		XH	0.218	5.022
		160	0.343	7.444
		XXH	0.436	9.029
2 1/2	2.875	5	0.083	2.475
		10	0.12	3.531
		40	0.203	5.793
		STD	0.203	5.793
		80	0.276	7.661
		XH	0.276	7.661
		160	0.375	10.01
		XXH	0.552	13.7

Tuyaux (suite)



Dimension (po)	Diamètre extérieur (po)	Schedule	Épaisseur paroi (po)	Poids (lb/pi)
3	3.5	5	0.083	3.029
		10	0.12	4.332
		40	0.216	7.576
		STD	0.216	7.576
		80	0.3	10.25
		XH	0.3	10.25
		160	0.437	14.32
		XXH	0.6	18.58
3 1/2	4	5	0.083	3.472
		10	0.12	4.973
		40	0.226	9.109
		STD	0.226	9.109
		80	0.318	12.51
		XH	0.318	12.51
		XXH	0.636	22.85
4	4.5	5	0.083	3.915
		10	0.12	5.613
		40	0.237	10.79
		STD	0.237	10.79
		60	0.281	12.66
		80	0.337	14.98
		XH	0.337	14.98
		120	0.437	19.01
		160	0.531	22.51
		XXH	0.674	27.54
		STD	0.247	12.53
		XH	0.355	17.61
		XXH	0.71	32.53
5	5.563	5	0.109	6.349
		10	0.134	7.77
		40	0.258	14.62
		STD	0.258	14.62
		80	0.375	20.78
		XH	0.375	20.78
		120	0.5	27.04
		160	0.625	32.96
		XXH	0.75	38.55

Tuyaux (suite)



Dimension (po)	Diamètre extérieur (po)	Schedule	Épaisseur paroi (po)	Poids (lb/pi)
6	6.625	5	0.109	7.585
		10	0.134	9.289
		40	0.28	18.97
		STD	0.28	18.97
		80	0.432	28.57
		XH	0.432	28.57
		120	0.562	36.39
		160	0.718	45.3
		XXH	0.864	53.16
7	7.625	STD	0.301	23.57
		XH	0.5	38.05
		XXH	0.875	63.08
8	8.625	5	0.109	9.914
		10	0.148	13.4
		20	0.25	22.36
		30	0.277	24.7
		40	0.322	28.55
		STD	0.322	28.55
		60	0.406	35.64
		80	0.5	43.39
		XH	0.5	43.39
		100	0.593	50.87
		120	0.718	60.63
		140	0.812	67.76
		160	0.906	74.69
		XXH	0.875	72.42
9	9.625	STD	0.342	33.9
		XH	0.5	48.72

Tuyaux (suite)



Dimension (po)	Diamètre extérieur (po)	Schedule	Épaisseur paroi (po)	Poids (lb/pi)
10	10.75	5	0.134	15.19
		10	0.165	18.7
		20	0.25	28.04
		30	0.307	34.24
		40	0.365	40.48
		STD	0.365	40.48
		60	0.5	54.74
		80	0.593	64.33
		XH	0.5	54.74
		100	0.718	76.93
		120	0.843	89.2
		140	1	104.1
		160	1.125	115.7
11	11.75	STD	0.375	45.55
		XH	0.5	60.07
12	12.75	5	0.165	22.18
		10	0.18	24.2
		20	0.25	33.38
		30	0.33	43.77
		40	0.406	53.53
		STD	0.375	49.56
		60	0.562	73.16
		80	0.687	88.51
		XH	0.5	65.42
		100	0.843	107.2
		120	1	125.5
		140	1.125	139.7
		160	1.312	160.3
14	14	10	0.25	36.71
		20	0.312	45.68
		30	0.375	54.57
		40	0.437	63.37
		STD	0.375	54.57
		60	0.593	84.91
		80	0.75	106.1
		XH	0.5	72.09
		100	0.937	130.7
		120	1.093	150.7
		140	1.25	170.2
		160	1.406	189.1

Tuyaux (suite)



Dimension (po)	Diamètre extérieur (po)	Schedule	Épaisseur paroi (po)	Poids (lb/pi)
16	16	10	0.25	42.05
		20	0.312	52.36
		30	0.375	62.58
		40	0.5	82.77
		STD	0.375	62.58
		60	0.656	107.5
		80	0.843	136.5
		XH	0.5	82.77
		100	1.031	164.8
		120	1.218	192.3
		140	1.437	223.5
		160	1.593	245.1
18	18	10	0.25	47.39
		20	0.312	59.03
		30	0.437	82.06
		40	0.562	104.8
		STD	0.375	70.59
		60	0.75	138.2
		80	0.937	170.8
		XH	0.5	93.45
		100	1.156	208
		120	1.375	244.1
		140	1.562	274.2
		160	1.781	308.5
20	20	10	0.25	52.73
		20	0.375	78.6
		30	0.5	104.1
		40	0.593	122.9
		STD	0.375	78.6
		60	0.812	166.4
		80	1.031	208.9
		XH	0.5	104.1
		100	1.28	256.1
		120	1.5	296.4
		140	1.75	341.1
		160	1.968	379

Tuyaux (suite)



Dimension (po)	Diamètre extérieur (po)	Schedule	Épaisseur paroi (po)	Poids (lb/pi)
22	22	10	0.25	58.07
		20	0.375	86.61
		30	0.5	114.8
		STD	0.375	86.61
		60	0.875	197.4
		80	1.125	250.8
		XH	0.5	114.8
		100	1.375	277
		120	1.625	353.6
		140	1.875	403
		160	2.125	451.1
24	24	10	0.25	63.41
		20	0.375	94.62
		30	0.562	140.8
		40	0.687	171.2
		STD	0.375	94.62
		60	0.968	238.1
		80	1.218	296.4
		XH	0.5	125.5
		100	1.531	367.4
		120	1.812	429.4
		140	2.062	483.1
26	26	10	0.312	85.6
		20	0.5	136.2
		STD	0.375	102.6
		XH	0.5	136.2
28	28	10	0.312	92.26
		20	0.5	146.8
		30	0.625	182.7
		STD	0.375	110.6
		XH	0.5	146.8
30	30	10	0.312	98.93
		20	0.5	157.5
		30	0.625	196.1
		STD	0.375	118.6
		XH	0.5	157.5

Tuyaux (suite)



Dimension (po)	Diamètre extérieur (po)	Schedule	Épaisseur paroi (po)	Poids (lb/pi)
32	32	10	0.312	105.6
		20	0.5	168.2
		30	0.625	209.4
		40	0.688	230.1
		STD	0.375	126.7
		XH	0.5	168.2
34	34	10	0.344	123.7
		20	0.5	178.9
		30	0.625	222.8
		40	0.688	244.8
		STD	0.375	134.7
		XH	0.5	178.9
36	36	10	0.312	118.9
		20	0.5	189.6
		30	0.625	236.1
		40	0.75	282.3
		STD	0.375	142.7
		XH	0.5	189.6

Barres rondes



Dimension (po)	Dimension (mm)	Poids (lb/pi)
1/8	3.18	0.042
3/16	4.76	0.094
1/4	6.35	0.167
5/16	7.94	0.26
3/8	9.53	0.376
7/16	11.11	0.511
1/2	12.7	0.667
9/16	14.29	0.845
5/8	15.88	1.043
3/4	19.05	1.502
7/8	22.23	2.044
1	25.4	2.67
1 1/8	28.58	3.38
1 1/4	31.75	4.172
1 3/8	34.93	5.049
1 1/2	38.1	6.009
1 5/8	41.28	7.051
1 3/4	44.45	8.178
2	50.8	10.68
2 1/4	57.15	13.519
2 1/2	63.5	16.69
3	76.2	24.03

Barres plates



Épaisseur (po)	Épaisseur (mm)	Largeur (po)	Largeur (mm)	Poids (lb/pi)
1/8	3.18	1/2	12.7	0.212
		3/4	19	0.319
		1	25.4	0.425
		1 1/4	31.8	0.531
		1 1/2	38.1	0.638
		2	50.8	0.85
		3	76.2	1.28
		4	101.6	1.7
		6	152.4	2.56
3/16	4.76	1/2	12.7	0.319
		3/4	19	0.478
		1	25.4	0.638
		1 1/4	31.8	0.797
		1 1/2	38.1	0.956
		2	50.8	1.28
		3	76.2	1.91
		4	101.6	2.55
1/4	6.35	1/2	12.7	0.425
		3/4	19	0.638
		1	25.4	0.85
		1 1/4	31.8	1.063
		1 1/2	38.1	1.28
		2	50.8	1.7
		2 1/2	63.5	2.125
		3	76.2	2.55
		4	101.6	3.4
		6	152.4	5.1
3/8	9.53	3/4	19	0.956
		1	25.4	1.28
		1 1/4	31.8	1.594
		1 1/2	38.1	1.91
		2	50.8	2.55
		2 1/2	63.5	3.188
		3	76.2	3.83

Barres plates (suite)



Épaisseur (po)	Épaisseur (mm)	Largeur (po)	Largeur (mm)	Poids (lb/pi)
1/2	12.7	3/4	19	1.275
		1	25.4	1.7
		1 1/4	31.8	2.125
		1 1/2	38.1	2.55
		2	50.8	3.4
		3	76.2	5.1
		4	101.6	6.8
3/4	19.05	2	50.8	5.1
1	25.4	1 1/4	31.8	4.25
		1 1/2	38.1	5.1
		2	50.8	6.8
		2 1/2	63.5	8.5
		3	76.2	15.3

Barres carrées



Dimension (po)	Dimension (mm)	Poids (lb/pi)
1/8	3.18	0.05
3/16	4.76	0.12
1/4	6.35	0.21
5/16	7.94	0.33
3/8	9.53	0.48
1/2	12.7	0.85
5/8	15.9	1.24
3/4	19	1.91
7/8	22.2	2.6
1	25.4	3.4
1 1/4	31.8	5.31
1 1/2	38.1	7.65

Barres hexagonales

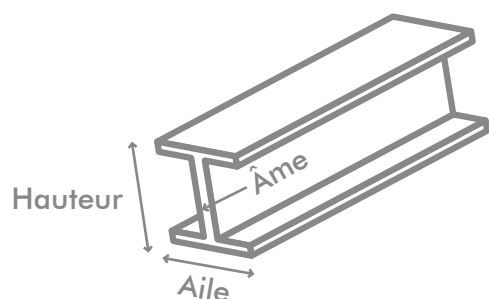


Dimension (po)	Dimension (mm)	Poids (lb/pi)
1/4	6.35	0.18
3/8	9.53	0.41
1/2	12.7	0.74
5/8	15.9	1.15
3/4	19	1.66
7/8	22.2	2.25
1	25.4	2.95
1 1/8	28.6	3.73
1 1/4	31.8	4.6
1 3/8	34.9	5.57
1 1/2	38.1	6.63
1 5/8	41.3	7.78
1 7/8	47.6	10.35
2	50.8	11.78

Poutres en H



Hauteur (po)	Largeur aile (po)	Épaisseur âme (po)	Poids (lb/pi)
3	2 3/8	1/4	6.6
4	2 3/4	1/4	8.44
5	3	0.326	11.37
6	3.33	0.359	14.9



Hauteur Distance verticale totale entre les deux ailes d'une poutre.

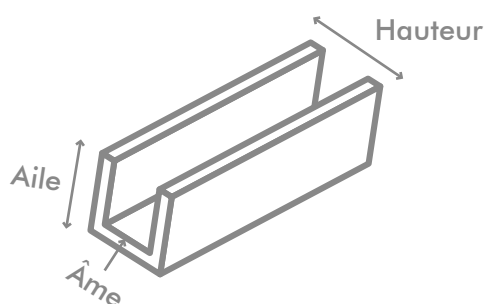
Aile Partie horizontale de la poutre en haut et en bas, qui permet de répartir les charges.

Âme Paroi verticale centrale reliant les deux ailes, qui supporte les efforts de cisaillement.

Profilés en U



Dimension (po)			Dimension (mm)			Poids (lb/pi)
Hauteur	Aile	Âme	Hauteur	Aile	Âme	
4	1.721	0.321	101.6	43.71	8.153	7.57
5	1.75	0.19	127	44.45	4.826	5.35
	1.885	0.325		47.88	8.255	9.152
6	1.92	0.29	152.4	48.77	7.366	9.313
	1.034	0.314		26.26	7.976	8.102
	1.9	0.343		48.26	8.712	10.841
	2.157	0.437		54.79	11.1	14.306
8	2.25	0.22	203.2	57.15	5.588	9.201
	2.343	0.33		59.51	8.382	13.763
	2.527	0.407		64.19	10.338	17.276
10	2.4	0.24	254	60.96	6.096	11.919
	2.739	0.379		69.57	9.627	19.348
	2.886	0.526		73.3	13.36	26.852
	3.033	0.473		77.04	12.014	24.802
12	2.942	0.282	304.8	74.73	7.163	16.939
	3.047	0.387		77.39	9.83	23.245
	3.179	0.51		80.75	12.954	30.665
15	3.4	0.4	381	86.36	10.16	29.131



Hauteur	Distance verticale totale du profilé, mesurée entre les bords extérieurs des ailes.
Aile	Partie latérale verticale du profilé, parallèle à l'âme. Elle donne au U sa rigidité latérale.
Âme	Paroi horizontale centrale reliant les deux ailes. C'est la base du U.

Plaques

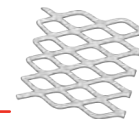


Épaisseur (po)	Épaisseur (mm)	Poids (lb/pi²)
3/16	4.78	8.579
1/4	6.35	11.162
3/8	9.53	16.496
1/2	12.7	21.663
5/8	15.88	26.83
3/4	19.05	32.12
1	25.4	42.67
1 1/4	31.75	53
1 1/2	38.1	63.34
1 3/4	44.45	73.67
2	50.8	84.01

Feuilles

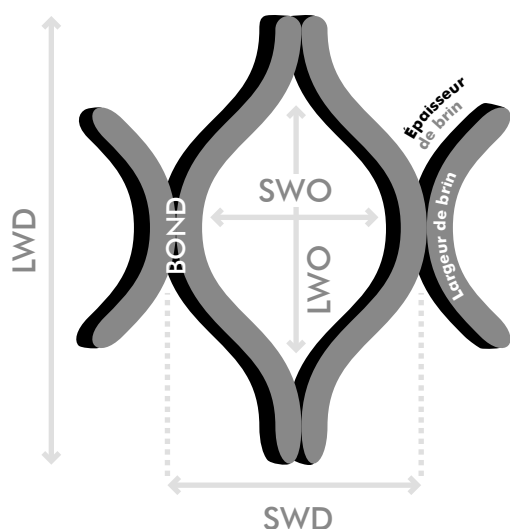


Jauges	Épaisseur (po)	Épaisseur (mm)	Poids (lb/pi²)
10	0.140	3.556	5.906
11	0.119	3.023	5.25
12	0.109	2.769	4.594
14	0.078	1.984	3.281
16	0.063	1.588	2.625
18	0.05	1.27	2.1
20	0.038	0.953	1.57
22	0.031	0.792	1.313
24	0.025	0.635	1.05



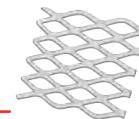
Acier inoxydable aplati

Motifs		Dimension		Épaisseur	Poids (lb/pi²)
		SWD	LWD		
3/16	22F	0.293	0.5	0.029	0.4
	20F	0.293	0.5	0.035	0.47
1/2	18F	0.57	1.2	0.04	0.64
	16F	0.57	1.2	0.05	0.8
	13F	0.57	1.2	0.07	1.43
3/4	16F	1.04	2	0.05	0.57
	13F	1.04	2	0.07	0.72
	9 (10)F	1.091	2	0.115	1.43
1 1/2	16F	1.5	3	0.05	0.4
	13F	1.5	3	0.07	0.51
	9 (10)F	1.5	3	0.115	1.11



- LWD** Longueur de la maille dans le sens **le plus long** (maille étirée).
- SWD** Largeur de la maille dans le sens **le plus court**.
- LWO** Longueur **entre les pointes internes** de la maille (sans les brins).
- SWO** Largeur **entre les brins internes** de la maille.
- BOND** **Zone de métal non coupée**, reliant les mailles entre elles.

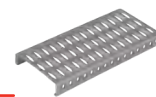
Métaux déployés (suite)



Acier inoxydable régulier

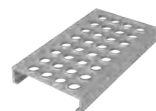
Motifs		Dimension		Épaisseur	Poids (lb/pi²)
		SWD	LWD		
1/2	20	0.5	1.2	0.037	0.5
	18	0.5	1.2	0.05	0.73
	16	0.5	1.2	0.062	0.91
	13	0.5	1.2	0.093	1.87
3/4	18	0.923	2	0.05	0.48
	16	0.923	2	0.062	0.6
	13	0.923	2	0.093	0.91
	9	0.923	2	0.14	2.05
1 1/2	16	1.33	3	0.062	0.45
	13	1.33	3	0.093	0.68
	9	1.33	3	0.14	1.37

Grilles de sécurité



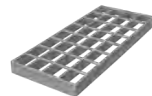
Grille de sécurité à motif diamant

Largeur (po)	Jauges	Hauteur (po)	Poids (lb/pi)
4 ¾ (2 diamants)	14	2	2.5
7 (3 diamants)	14	2	3.2
9 ½ (4 diamants)	16	2	3.2
	14	2	3.7
11 ¾ (5 diamants)	16	2	3.7
	14	2	4.5



Grille de sécurité à motif embouti

Largeur (po)	Jauges	Hauteur (po)	Poids (lb/pi)
5 (2 trous)	14	2	2.5
7 (3 trous)	14	2	2.8
10 (5 trous)	14	2	3.2
12 (6 trous)	14	2	3.8



Grilles en acier inoxydable soudé (19S)

Hauteur du côté (po)	Épaisseur (po)	19S4 Poids (lb/pi²)	19S2 Poids (lb/pi²)	Type
3/4	1/8	3.9	4.4	Non-dentelé
	3/16	5.6	6.2	Non-dentelé
1	1/8	5	5.5	Non-dentelé ou dentelé
	3/16	7.2	7.8	Non-dentelé ou dentelé
1 1/4	1/8	6.1	6.6	Non-dentelé ou dentelé
	3/16	8.9	9.5	Non-dentelé ou dentelé
1 1/2	1/8	7.2	7.7	Non-dentelé ou dentelé
	3/16	10.5	11.2	Non-dentelé ou dentelé
1 3/4	3/16	12.2	12.8	Non-dentelé ou dentelé
2	3/16	13.9	14.5	Non-dentelé ou dentelé
2 1/4	3/16	15.5	16.1	Non-dentelé ou dentelé
2 1/2	3/16	17.2	17.8	Non-dentelé ou dentelé

Grilles en acier inoxydable pressé (19SP)

Hauteur du côté (po)	Épaisseur (po)	19SP4 Poids (lb/pi²)	19SP2 Poids (lb/pi²)	Type
3/4	1/8	4.3	5.2	Non-dentelé
	3/16	6.4	7.8	Non-dentelé
1	1/8	5.4	6.3	Non-dentelé ou dentelé
	3/16	8.1	9.5	Non-dentelé ou dentelé
1 1/4	1/8	6.8	8.1	Non-dentelé ou dentelé
	3/16	10.2	12.1	Non-dentelé ou dentelé
1 1/2	1/8	7.9	9.2	Non-dentelé ou dentelé
	3/16	11.8	13.8	Non-dentelé ou dentelé
1 3/4	3/16	13.5	15.4	Non-dentelé ou dentelé
2	3/16	15.2	17.1	Non-dentelé ou dentelé
2 1/4	3/16	16.8	18.7	Non-dentelé ou dentelé
2 1/2	3/16	18.5	20.4	Non-dentelé ou dentelé